|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı:** | **Sınav Tarihi:** | | |
| **T.C. Kimlik No:** | **Sınav Süresi:En fazla 8 saat** | | |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:** | **Sınav Başlama Saati:** | | |
| **Ölçme ve Değerlendirme Yeri:** | **Revizyon Tarihi: 01.08.2021** | | **REV.02** |
| **Uygulama Sorusu Taşlı Yüzük Yapımı** | | | |
| **A.ÖN HAZIRLIK** | | **Değerlendirme**  **Puanı**  **(10 puan )** | **Aldığı Puan** |
| İSG kurallarına uyar. | | 3 |  |
| Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımlarını kullanır. | | 2 |  |
| Kullanacağı ekipmanların kullanım talimatlarını açıklar. | | 3 |  |
| Üretimde kullanılacak malzeme ve araç gereçleri hazırlar. | | 2 |  |
| **B.UYGULAMA** | | **(80 Puan)** |  |
| Verilen ürüne uygun malzeme seçimi yapar. | | 2 |  |
| Eldeki verileri kullanarak alaşım hesaplamaları yapar. | | 3 |  |
| Metalleri alaşım hâline getirip şidelere döker. | | 3 |  |
| Kullanılacak teli silindirden istenilen ölçüye getirir. | | 3 |  |
| Uzunluk ölçme aparatları ile ölçüm yapar. | | 3 |  |
| Şekillendirme işlemini kolaylaştırmak için teli tavlar. | | 2 |  |
| Parçaları modele uygun olarak şekillendirir. | | 2 |  |
| Modele uygun taşı seçer. | | 2 |  |
| Verilen modele göre delme ve kesme işlemlerini yapar. | | 2 |  |
| Taşa uygun yuva yapar. | | 8 |  |
| Yüzük kolunu malafa yardımıyla oluşturur. | | 5 |  |
| Yuvayı yüzük kolu üzerine lehimleme işlemi yapar. | | 3 |  |
| İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak taşın özelliğine göre çeşitli mıhlama yöntemlerini uygular. | | 15 |  |
| İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak modelin eğeleme işlemini yapar. | | 4 |  |
| İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak modelin zımparalama işlemini yapar. | | 2 |  |
| İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak modelin cila işlemini yapar. | | 3 |  |
| Yapılan modelin yıkama ve kurutma işlemlerini yapar. | | 6 |  |
| Takı yüzeyine uygun süsleme için yöntem ve teknikleri kullanır. | | 10 |  |
| Ürünün temizliğini yapar. | | 2 |  |
| **C. UYGULAMA SONRASI** | | **(10 Puan)** |  |
| Araç,ekipman ve el aletlerinin bakımını ve temizliğini yaparak teslim eder. | | 2 |  |
| Ürünün modele uygunluğunu kontrol eder. | | 2 |  |
| Ürün için gerekli bilgileri yazar ve paketler. | | 2 |  |
| Fire ve ramatı geri dönüşüm için toplar. | | 1 |  |
| Çalışma ortamında doğal kaynakları ve malzemeleri tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır. | | 1 |  |
| Uygulama alanının temizliğini yapar. | | 1 |  |
| İşi verilen süre içinde tamamlar. | | 1 |  |
| **TOPLAM** | | **(100 Puan)** |  |
| **Notlar / Görüşler:** | | |  |
| **Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza:** | | |  |

* **Bu Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**
* **B uygulama bölümünde istenilen özellikte ürün çıkmaması durumunda C uygulama bölümünde değerlendirme yapılmayacaktır.**
* **Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **İSG EKİPMANLARI** | | | | | | |
| **KİŞİSEL KORUYUCU DONANIMLAR**  **(Aday tarafından karşılanacaktır.)**  **VAR**  **YOK** | | | | | | |
| İş gözlüğü | | | | | | |
| İş eldiveni | | | | | | |
| İş önlüğü | | | | | | |
| Maske | | | | | | |
| **MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ** | | | | | | |
| 1.Asitler | 13. Eğe takımı |  | 25.Yaylı çift | | 37. Kuyumcu Tezgâhı | |
| 2.Amonyak | 14. Eritme potası |  | 26.Kaynak çifti | | 38.Piyasemen | |
| 3.Ateş Tuğlası | 15.Freze ve freze uçları |  | 27.Pota | | 39. Heştek Takımı | |
| 4.Bal mumu | 16.Haddeler |  | 28.Kaynak metali | | 40 Temizleme fırçaları | |
| 5.Boraks | 17.Kıl testeresi |  | 29.Antep makası | | 41. Kollu Matkap | |
| 6.Cila Makinesi | 18.Kumpas |  | 30.Malafalar | | 42. Tabure | |
| 7.Cila Fırçası   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | | 19.Mikrometre |  | 31.Maşa | | 43. Yıkama Makinesi | |
| 8. Ponzalar | 20.Örs, Tokmak, Çekiç |  | 32.Mengeneler | | 44. Çelik Cetvel ve Çelik Pergel | |
| 9.Çift ve Yaylı çift | 21.Zımparalar |  | 33.Şideler | | 45. Taş Çeşitleri | |
| 10.Hassas Terazi | 22.Mandıren |  | 34.Pense çeşitleri | | 46. Çelik El Kalemleri | |
| 11.Boraks Tası | 23.Fisur uçları |  | 35.Şaloma ve Tüp | | 47. Mıhlama Çekici | |
| 12. Düzeltme Demirleri | 24.Matkap uçları |  | 36.Silindir | | 48. Sıvama Kalemi (Mazgala) | |
| **SINAV SARF MALZEME LİSTESİ (1 KİŞİ İÇİN)** | | | | **ADET** | | |
| 1.Has Gümüş | | | | **30Gr 1** | | |
| 2.Bakır | | | | **20GR 1** | | |
| 3.Matkap Uçları | | | | **4** | | |
| 4.Süstaşı | | | | **1** | | |
| 4.Testere Kılı | | | | **10** | | |
| 5.Fisür | | | | **1** | | |
| 6.Topbaş | | | | **1** | | |
| 7.İlave Gümüş Kaynak Metali | | | | **4gr 1** | | |
| * **Sarf malzemeleri miktarı bir aday için belirlenmiştir.** * **Sarf malzemeler aday tarafından temin edilecektir.** | | | | | |  |
|  | | | | | |  |